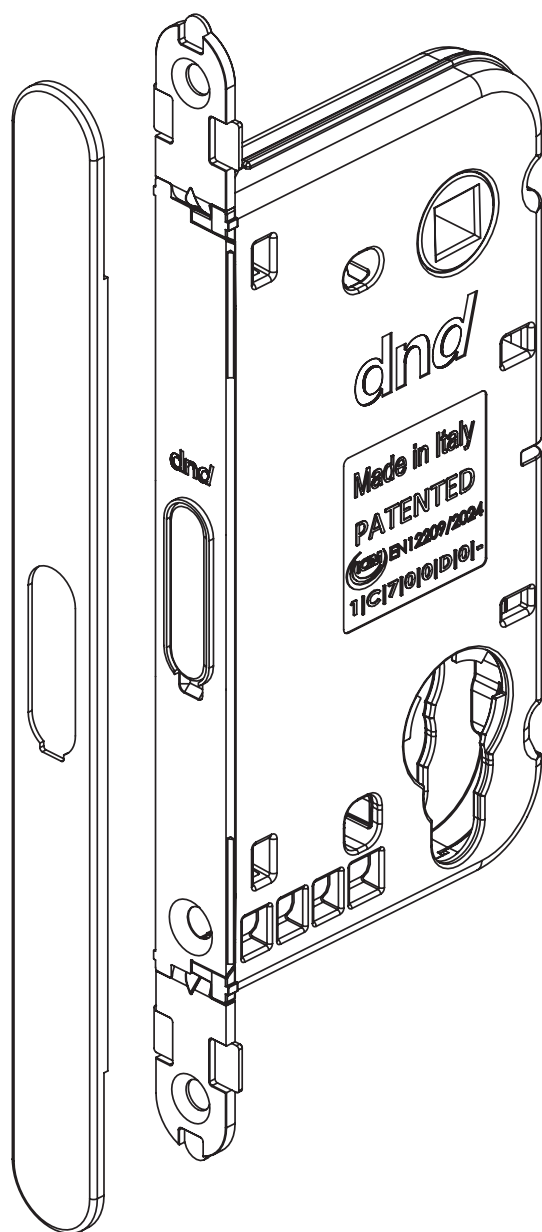


dnd[®]



VERTICAL

istruzioni
di montaggio

assembly
instructions

1 - Introduzione	03
Introduction	
1.1 - Caratteristiche serratura Lock features	03
1.2 - Dati tecnici serratura VRT1 VRT1 lock technical data	03
2 - Informazioni pre installazione	04
Pre-installation information	
2.1 - Dichiarazione di esclusione di responsabilità Disclaimer	04
2.2 - Validità Validity	04
2.3 - Destinatari della documentazione Target audience of the documentation	04
2.4 - Luogo di montaggio Installation site	04
2.5 - Chiusura e ferramenta Locking system and hardware	04
2.6 - Trasporto Transport	04
2.7 - Uso non conforme Improper use	05
2.8 - Condizioni e premesse per il montaggio Installation conditions and prerequisites	05
2.9 - Verifica del funzionamento pre montaggio Pre-installation functional test	05
2.10 - Cura e manutenzione Care and maintenance	06
2.11 - Viti consigliate Recommended screws	06
2.12 - Indicazioni per la sicurezza Safety instructions	06
3 - Ingombri	07
Overall dimensions	
3.1 - Ingombri serrature Lock overall dimensions	07
3.2 - Ingombri incontri Striking plate overall dimensions	08
4 - Montaggio	09
Installation	
4.1 - Versione cieca senza chiusura Blind version without closing	09
4.2 - Versione cilindro yale Yale cylinder version	10
4.3 - Versione per nottolino $\varnothing$ 6 mm Version for turn & release $\varnothing$ 6 mm	11
4.4 - Incontro Prime con magnete e cover in ottone Prime striking plate with magnet and brass cover	12
4.5 - Incontro Compact con magnete senza cover Compact striking plate with magnet without cover	13
4.6 - Incontro Frame con magnete e cover Frame striking plate with magnet and cover	14
4.7 - Verifica del funzionamento serratura-maniglia-incontro Lock-handle-striking plate functional test	15
4.8 - Verifica del funzionamento a porta aperta Functional test with open door	15
4.9 - Verifica del funzionamento a porta chiusa Functional test with closed door	15

Vertical è il sistema di chiusura che ridefinisce il concetto di eleganza e funzionalità applicato alla serratura. Progettata per far scomparire completamente le viti sul frontale della porta, Vertical garantisce armonia tra maniglia e serratura e sa adattarsi a ogni stile, grazie all'ampia gamma di finiture delle cover.

1.1 - Caratteristiche serratura

- conforme alla norma
EN 12209:2024 / UNI EN 12209:2025
- tutelata da brevetti industriali
- per porte interne, disponibile in versione Yale e nottolino $\varnothing$ 6 mm
- cassa in materiale plastico POM con inserti metallici "L"
- frontale coprivite in ottone
- compatibile con maniglie con e senza molla; collaudata per 200.000 cicli
- incontro disponibile in 3 versioni: con cover per telaio in legno (INC1 - Prime), senza cover per telaio in legno (INC2 - Compact), con cover per telaio in alluminio (INC3 - Frame)



Vertical is the locking system that redefines the concept of elegance and functionality. Designed to completely conceal screws on the door's front. Vertical ensures harmony between the handle and lock and can adapt to any style, thanks to the wide range of cover finishes.

1.1 - Lock features

- compliant with standard
EN 12209:2024 / UNI EN 12209:2025
- protected by industrial patents
- for internal doors, available in Yale cylinder and $\varnothing$ 6 mm turn & release versions
- case made of POM plastic material with "L" shaped metal inserts
- concealed-screw brass front plate
- compatible with sprung and unsprung handles; tested for 200,000 cycles
- striking plate available in 3 versions: with cover for timber frame (INC1 - Prime), coverless for timber frame (INC2 - Compact), with cover for aluminium frame (INC3 - Frame)



1.2 - Dati tecnici serratura VRT1

Materiale	 Plastica POM e metallo
Larghezza frontale	 18 mm
Lunghezza frontale	 196 mm
Entrata	 50 mm
Quadro maniglia	 8 mm
Interasse - versione cilindro Yale	 85 mm
Interasse - versione nottolino $\varnothing$ 6 mm	 96 mm
Cicli collaudati	 200.000
Certificazione	EN 12209:2024 / UNI EN 12209:2025 1 C 7 0 0 D 0 -
Viti consigliate serratura / incontri	 3,5 x 16 mm
Viti consigliate maniglie	 3,5 x 12 mm

1.2 - VRT1 lock technical data

Material	 POM plastic and metal
Front lock width	 18 mm
Lock length	 196 mm
Backset	 50 mm
Square spindle handle	 8 mm
Center to center distance Yale cylinder version	 85 mm
Center to center distance $\varnothing$ 6 mm turn & release version	 96 mm
Tested cycles	 200.000
Certification	EN 12209:2024 / UNI EN 12209:2025 1 C 7 0 0 D 0 -
Recommended screws for lock / striking plates	 3,5 x 16 mm
Recommended screws for handles	 3,5 x 12 mm

2.1 - Dichiarazione di esclusione di responsabilità

Dnd declina ogni e qualsiasi responsabilità per malfunzionamenti, danni o problemi di sicurezza derivanti da un montaggio non conforme alle presenti istruzioni. Il rispetto scrupoloso di questo schema di montaggio è condizione necessaria per la validità della garanzia del prodotto. Montaggi eseguiti in modo difforme da quanto qui indicato esonerano Dnd da qualsiasi obbligo di garanzia e assistenza tecnica.

2.2 - Validità

Queste istruzioni descrivono il montaggio della serratura Vertical VRT1 e VRT1/K6 dei relativi incontri, e sono valide fino a revoca.

2.3 - Destinatari della documentazione

Queste istruzioni di montaggio sono destinate esclusivamente a imprese specializzate. Tutti i lavori descritti devono essere effettuati esclusivamente da personale specializzato esperto e sottoposto ad adeguata formazione per il montaggio, la messa in funzione e la manutenzione di serrature Dnd. In caso di sostituzione della serratura in una porta già esistente, essa può essere eseguita anche da parte di personale con esperienza nel settore, verificando che la sede della serratura e dell'incontro siano adattate secondo gli schemi di fresatura Dnd.

2.4 - Luogo di montaggio

- La serratura è adatta al montaggio in porte interne a battente, a una o due ante, in edifici fissi.
- La serratura può essere montata esclusivamente in porte in perfetto stato, con spessore e fresatura conformi allo schema Dnd.

2.5 - Chiusura e ferramenta

- Non è consentito utilizzare altri dispositivi per tenere la porta chiusa (eccetto un chiudiporta). In presenza di un chiudiporta, esso non deve impedire l'utilizzo della porta da parte di bambini, anziani e persone gracili.
- Gli elementi di chiusura (scrocco) devono sempre poter entrare liberamente nell'incontro (INC1/INC2/INC3).
- Non è consentito riparare la serratura autonomamente: in caso di danneggiamento rivolgersi a Dnd Martinelli S.r.l. o a un rivenditore autorizzato.
- È consentito utilizzare esclusivamente incontri e accessori originali Dnd (INC1, INC2, INC3, CINS, CVRT, ADAS).

2.6 - Trasporto

- Non afferrare la porta dalla maniglia o dai componenti meccanici durante il trasporto e la movimentazione.
- Verificare che apertura, chiusura e blocco avvengano sempre in modo scorrevole.

2.1 - Disclaimer

Dnd disclaims any and all liability for malfunctions, damages, or safety issues resulting from installation not complying with these instructions. Strict adherence to this installation diagram is a mandatory requirement for product warranty validity. Installation performed in a manner differing from what is specified herein exempts Dnd from any warranty obligations and technical support.

2.2 - Validity

These instructions describe the assembly of the Vertical VRT1 and VRT1/K6 locks and their corresponding striking plates, and remain valid until revoked.

2.3 - Target audience of the documentation

These assembly instructions are intended exclusively for specialized companies. All described procedures must be carried out solely by trained, expert personnel qualified in the installation, commissioning, and maintenance of Dnd locks. In the event of replacing a lock on an existing door, the operation may also be performed by personnel experienced in the field, provided that the lock and striker prep cutouts are adapted in accordance with Dnd milling templates.

2.4 - Installation site

- The lock is suitable for installation in internal single- or double-leaf hinged doors in fixed buildings.
- The lock must be installed exclusively on doors in perfect condition, with thickness and milling cutouts complying with the Dnd specification template.

2.5 - Locking system and hardware

- The use of other devices to keep the door closed is not permitted (except for a door closer). If a door closer is installed, it must not hinder the operation of the door by children, the elderly, or frail individuals.
- The latching elements (latch bolt) must always enter freely into the striking plate (INC1/INC2/INC3).
- Repairing the lock independently is strictly prohibited: in case of damage, contact Dnd Martinelli S.r.l. or an authorized dealer.
- Only original Dnd striking plates and accessories (INC1, INC2, INC3, CINS, CVRT, ADAS) are permitted for use.

2.6 - Transport

- Don't hold the door by the handle or any mechanical parts whilst transporting or handling it.
- Ensure that opening, closing, and locking actions operate smoothly at all times.

2.7 - Uso non conforme

- Non utilizzare la serratura su porte per vie di fuga, salvo diversa indicazione del produttore della porta.
- La serratura non è progettata per adattarsi a modifiche della forma o della tenuta della porta dovute a differenze di temperatura o a modifiche strutturali.
- Non introdurre oggetti o materiali estranei nell'area della serratura, del frontale o degli incontri.
- Non effettuare interventi e/o modifiche sulla serratura o sui suoi componenti.
- Non verniciare i particolari mobili o registrabili (frontale CVRT, incontri INC1/INC2/INC3, cover CINS).

2.8 - Condizioni e premesse per il montaggio

Prima e durante il montaggio rispettare le direttive e le leggi locali in materia, oltre alle premesse e condizioni seguenti:

- rispettare le quote di fresatura riportate nello schema fresatura Vertical
- posizionare l'incontro secondo le indicazioni, rispettando l'allineamento orizzontale e verticale rispetto alla serratura
- prima di montare la serratura verificare la stabilità dimensionale della porta e del telaio: non montare su porte o telai danneggiati o soggetti a cedimento
- montare serratura, frontale e accessori seguendo l'ordine indicato nelle presenti istruzioni
- dopo la fresatura rimuovere sempre i trucioli dalla sede
- non eseguire lavorazioni meccaniche aggiuntive (forature, fresature) a serratura montata
- allineare correttamente la ferramenta: avvitare le viti in asse ed evitare un serraggio eccessivo
- avvitare la maniglia solo manualmente; non montare con forza il quadro maniglia o l'adattatore ADAS
- rispettare l'aria consigliata tra frontale (CVRT) e incontro secondo la norma EN 12209
- eventuali trattamenti di finitura su porta e telaio vanno eseguiti prima del montaggio della serratura
- utilizzare esclusivamente le viti consigliate per non compromettere il funzionamento

2.9 - Verifica del funzionamento pre montaggio

- Avvicinare l'incontro allo scrocco della serratura per controllare la corretta fuoriuscita del meccanismo.
- Testare il ritorno meccanico dello scrocco: inserire la maniglia, inclusa di quadro, nel rotore ed azionare l'impugnatura.
- Verificare che, azionando la maniglia, lo scrocco rientri completamente all'interno della scatola serratura.

2.7 - Improper use

- Don't use the lock on emergency exit doors, unless otherwise specified by the door manufacturer.
- The lock is not designed to accommodate changes in door shape or sealing caused by temperature variations or structural modifications.
- Don't insert foreign objects or materials into the lock, forend, or striker areas.
- Don't perform any alterations and/or modifications to the lock or its components.
- Don't paint moving or adjustable parts (CVRT front plate, INC1/INC2/INC3 striking plates, CINS cover).

2.8 - Installation conditions and prerequisites

Before and during assembly, comply with local regulations and applicable laws, as well as the following premises and conditions:

- observe the milling dimensions specified in the Vertical milling template
- position the striker according to instructions, maintaining proper horizontal and vertical alignment with the lock
- prior to installing the lock, verify the dimensional stability of the door and frame: do not install on damaged or sagging doors or frames
- install the lock, front plate, and accessories following the sequence outlined in these instructions
- always remove wood chips and debris from the mortise cutout after milling
- don't perform additional machining work (drilling, milling) with the lock installed
- align the hardware correctly: drive the screws straight in and avoid overtightening
- tighten the handle screws manually only; do not force the installation of the spindle or the ADAS adaptor
- maintain the recommended gap between the front plate (CVRT) and striking plate according to EN 12209 standards
- any finishing treatments on the door and frame must be carried out prior to lock installation
- use only the recommended screws to avoid compromising proper operation

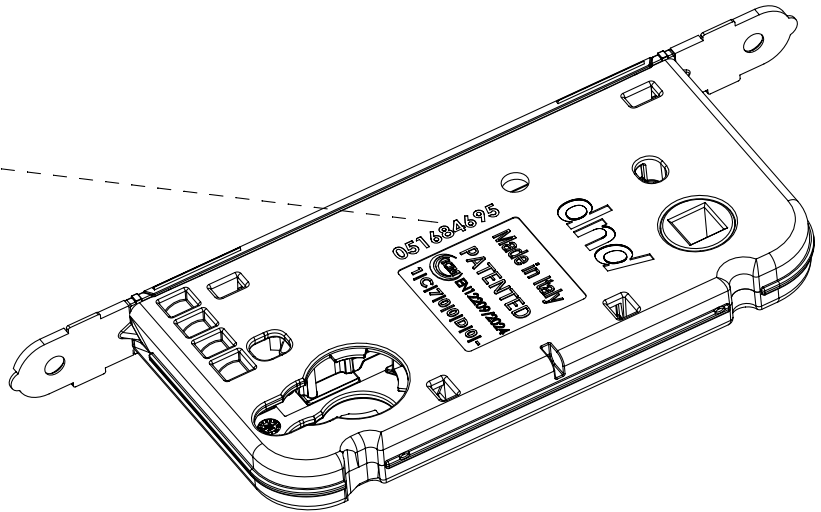
2.9 - Pre-installation functional test

- Bring the striking plate close to the latch to check that the mechanism extends properly.
- Test the mechanical return of the latch: insert the handle, complete with spindle, into the follower and operate the lever.
- Check that operating the handle causes the latch to retract completely into the lock case.



**Codice identificativo del lotto
di produzione della serratura**

**Lock production batch
identification code**



2.10 - Cura e manutenzione

In caso di funzionamento poco scorrevole, verificare che l'incontro sia correttamente regolato prima di ricorrere all'assistenza.

- Non esporre la serratura ad ambienti soggetti ad agenti chimici aggressivi (cantieri, ambienti con lavaggio di pavimenti, ecc.).
- Pulire con un panno morbido asciutto. Non utilizzare prodotti abrasivi o a base di solventi.

2.11 - Viti consigliate

Serrature e incontri: 3,5 x 16 mm

Maniglie (rosette/placche/bocchette): 3,5 x 12 mm

Avvitare sempre le viti al centro della svasatura e in verticale, in modo che la testa chiuda a filo con il frontale o l'incontro. Non avvitarle storte: la testa sporgente può compromettere il funzionamento della serratura.

2.12 - Indicazioni per la sicurezza

In caso di sostituzione del cilindro Yale, utilizzare esclusivamente cilindri con quote generali cilindro Yale.

2.10 - Care and maintenance

In case of stiff operation, check that the striker is properly adjusted before requesting customer support.

- Don't expose the lock to environments subject to aggressive chemical agents (construction sites, rooms undergoing floor washing, etc.).
- Clean with a soft dry cloth. Do not use abrasive or solvent-based products.

2.11 - Recommended screws

Locks and striking plates: 3,5 x 16 mm

Handles (roses/plates/escutcheons): 3,5 x 12 mm

Always drive the screws perpendicular and centered within the countersink, ensuring the head sits flush with the front plate or striking plate. Don't cross-thread or drive screws at an angle: a protruding screw head can compromise lock operation.

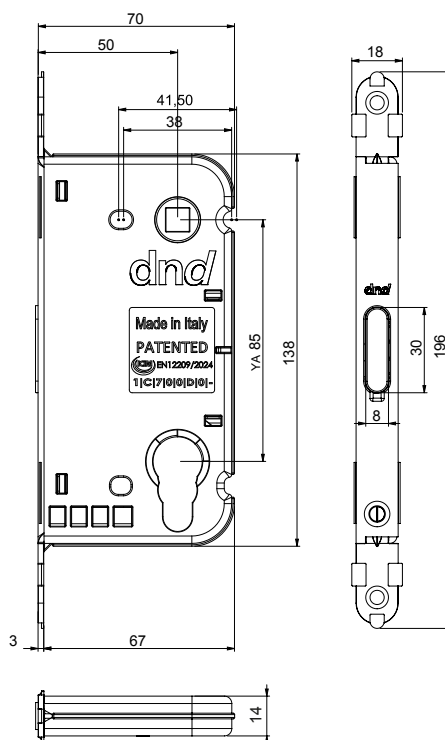
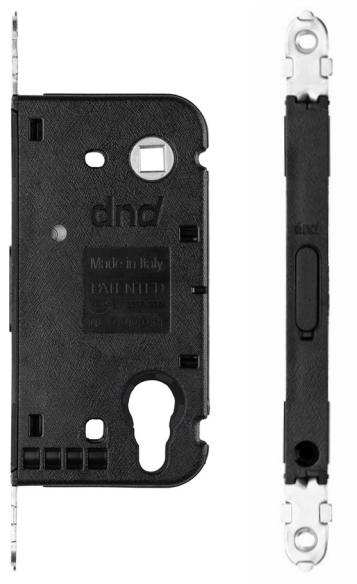
2.12 - Safety instructions

When replacing the Yale profile cylinder, use only cylinders conforming to standard Yale profile dimensions.

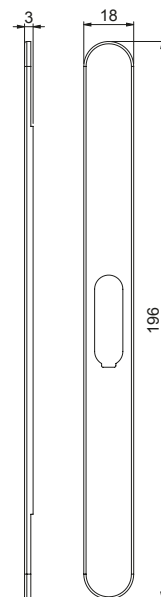
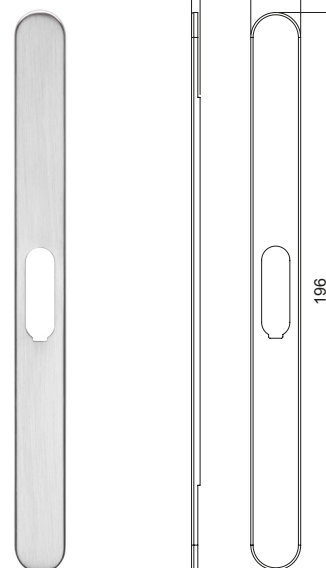
3.1 - Ingombri serrature Lock overall dimensions

Serratura versione cilindro Yale Yale cylinder lock

VRT1



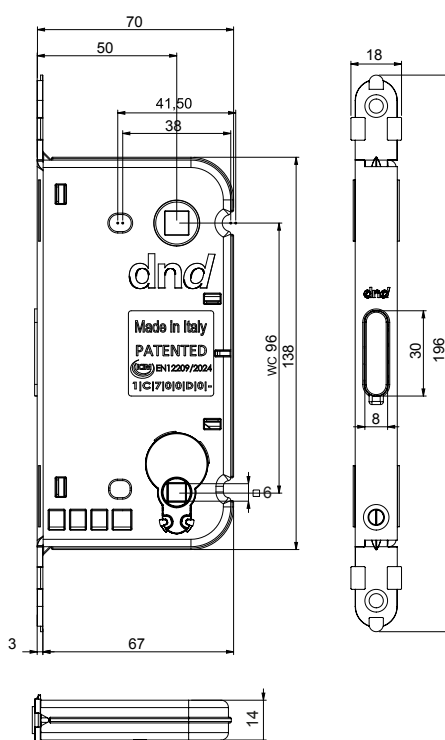
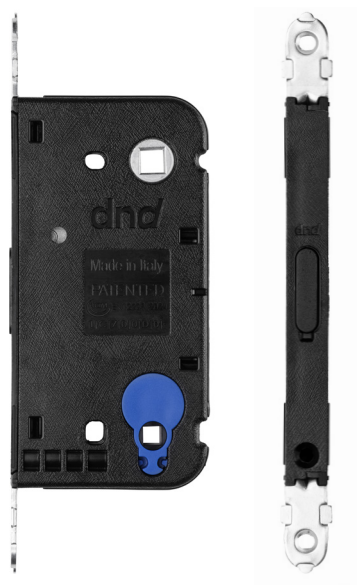
CVRT



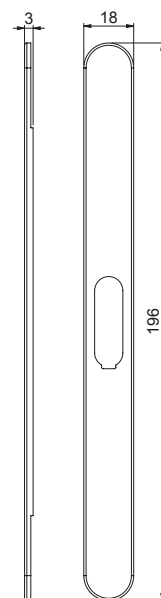
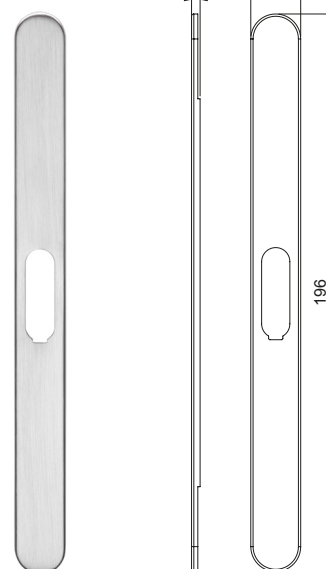
PATENTED

Serratura versione nottolino $\varnothing$ 6 mm Turn & release $\varnothing$ 6 mm lock

VRT1 + ADAS



CVRT

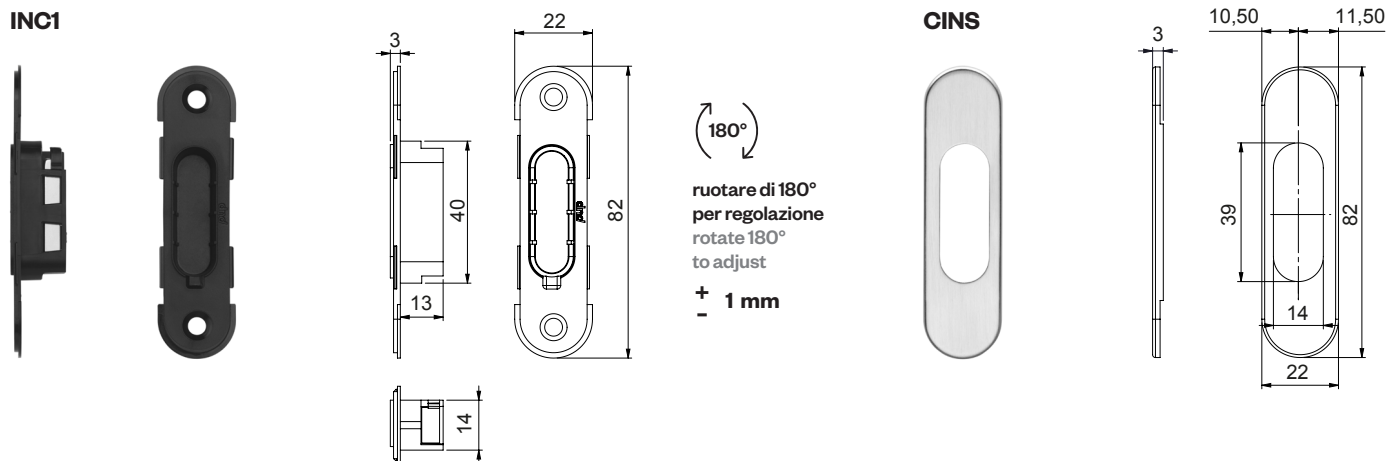


PATENTED

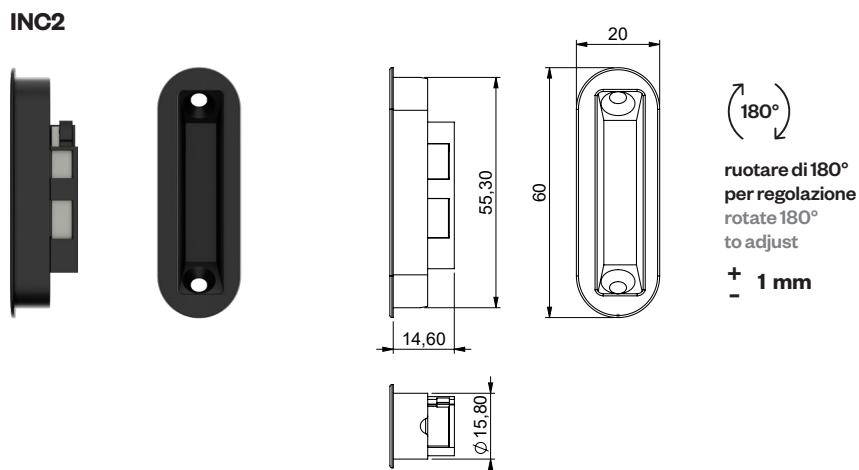
Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

3.2 - Ingombri incontri Striking plate overall dimensions

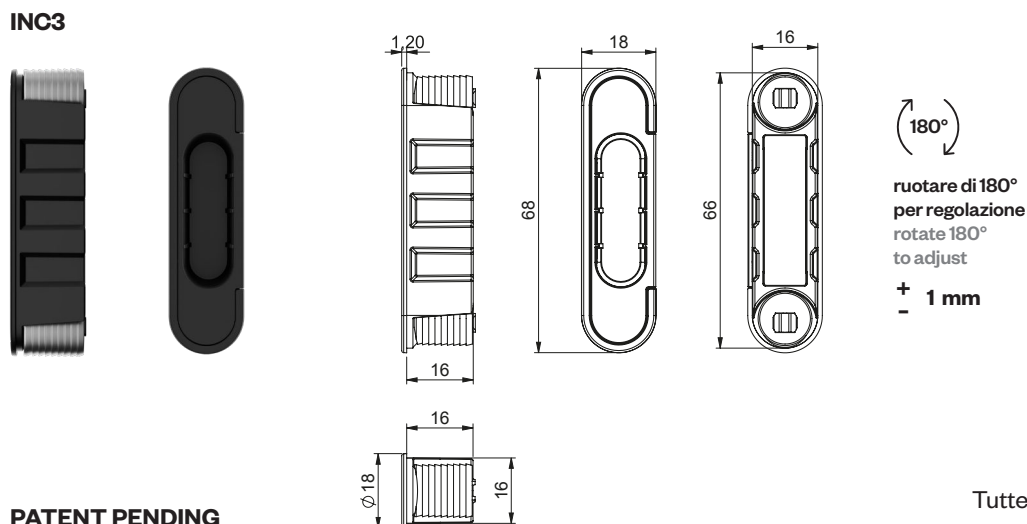
Incontro Prime con magnete e cover in ottone Prime striking plate with magnet and brass cover



Incontro Compact con magnete senza cover Compact striking plate with magnet without cover



Incontro Frame con magnete e cover Frame striking plate with magnet and cover



PATENT PENDING

Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.1 - Versione cieca senza chiusura Blind version without closing

Quote di fresatura riportate nello schema foratura porta, rimuovere sempre i trucioli dalla sede dopo la fresatura.

Verificare il funzionamento della serratura prima del montaggio, in caso contrario non montare la serratura e contattare l'assistenza Dnd.

1 - Inserire il corpo della serratura Vertical all'interno della sede/foratura predisposta sul bordo del pannello porta, assicurandosi del corretto allineamento del frontale.

2 - Fissare saldamente la serratura alla struttura della porta avvitando le apposite viti 3,5 x 16 mm nei fori di ancoraggio (superiore e inferiore).

3 - Applicare la cover di copertura posizionandola sopra il frontale della serratura ed esercitando una leggera pressione uniforme fino a percepire il "click" di avvenuto incastro a scatto. Montare la maniglia secondo le indicazioni del produttore. Non montare il quadro maniglia con forza eccessiva.

Milling dimensions specified in the door drilling template, always remove chips and debris from the mortise cutout after milling.

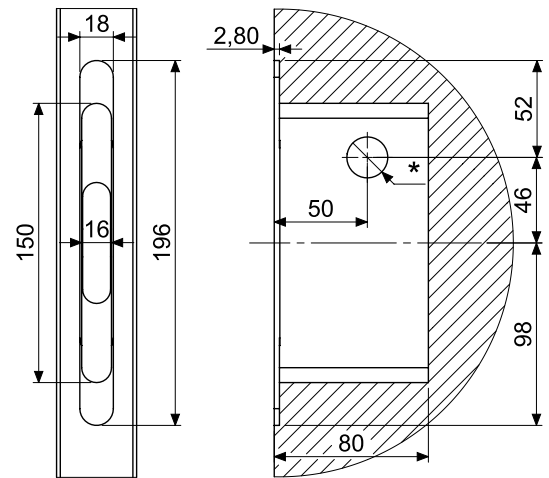
Verify lock operation prior to assembly, otherwise, don't install the lock and contact Dnd technical support.

1 - Insert the Vertical lock body into the mortise/cutout prepared on the door leaf edge, ensuring proper alignment of the front plate.

2 - Securely fasten the lock to the door structure by tightening the designated 3,5 x 16 mm screws into the anchoring holes (top and bottom).

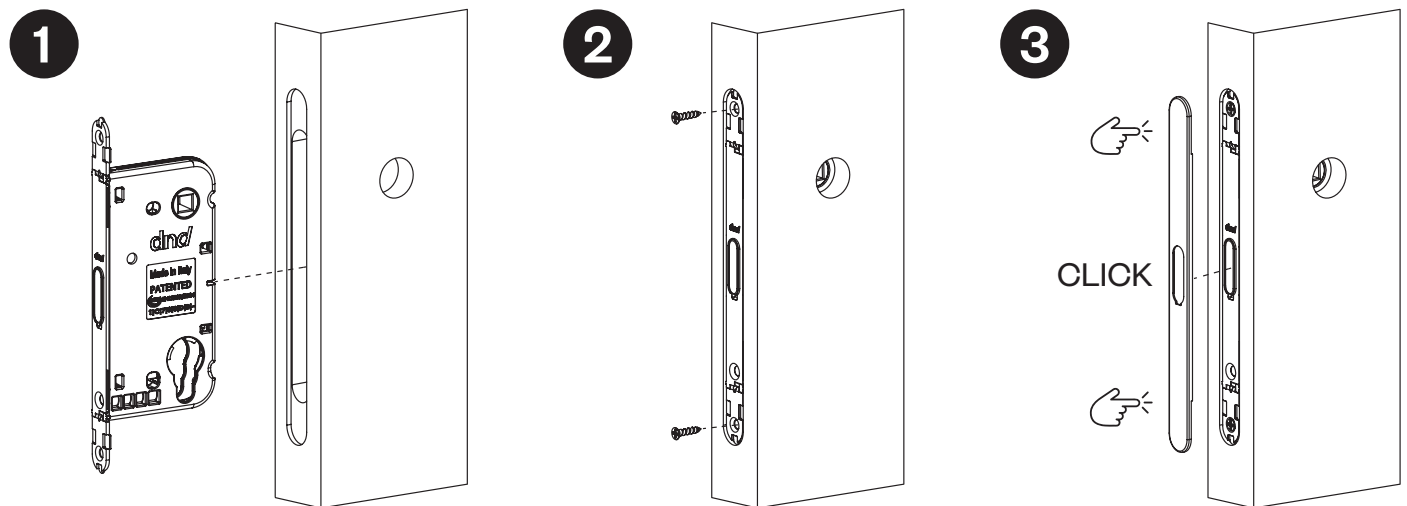
3 - Apply the faceplate cover by positioning it over the lock forend and applying uniform, light pressure until a clear snap-fit "click" is felt. Install the handle according to the manufacturer's instructions. Don't force the handle spindle during installation.

Foratura porta Door drilling instruction



* Ø22mm

* Ø13mm (IN) finito



Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.2 - Versione cilindro yale Yale cylinder version

Quote di fresatura riportate nello schema foratura porta, rimuovere sempre i trucioli dalla sede dopo la fresatura.

Verificare il funzionamento della serratura prima del montaggio, in caso contrario non montare la serratura e contattare l'assistenza Dnd.

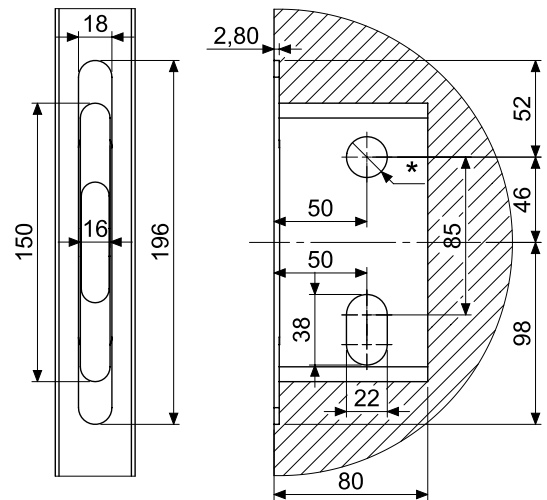
- 1** - Inserire il corpo della serratura Vertical all'interno della sede/foratura predisposta sul bordo del pannello porta, assicurandosi del corretto allineamento del frontale.
- 2** - Fissare saldamente la serratura alla struttura della porta avvitando le apposite viti 3,5 x 16 mm nei fori di ancoraggio (superiore e inferiore).
- 3** - Montare il cilindro yale bloccandolo poi con la vite fornita con esso (non esagerare con il serraggio).
- 4** - Applicare la cover di copertura posizionandola sopra il frontale della serratura ed esercitando una leggera pressione uniforme fino a percepire il "click" di avvenuto incastro a scatto. Montare la maniglia secondo le indicazioni del produttore. Non montare il quadro maniglia con forza eccessiva.

Milling dimensions specified in the door drilling template, always remove chips and debris from the mortise cutout after milling.

Verify lock operation prior to assembly, otherwise, don't install the lock and contact Dnd technical support.

- 1** - Insert the Vertical lock body into the mortise/cutout prepared on the door leaf edge, ensuring proper alignment of the front plate.
- 2** - Securely fasten the lock to the door structure by tightening the designated 3,5 x 16 mm screws into the anchoring holes (top and bottom).
- 3** - Install the yale profile cylinder, then secure it using the retaining screw supplied with it (don't overtighten).
- 4** - Apply the faceplate cover by positioning it over the lock forend and applying uniform, light pressure until a clear snap-fit "click" is felt. Install the handle according to the manufacturer's instructions. Don't force the handle spindle during installation.

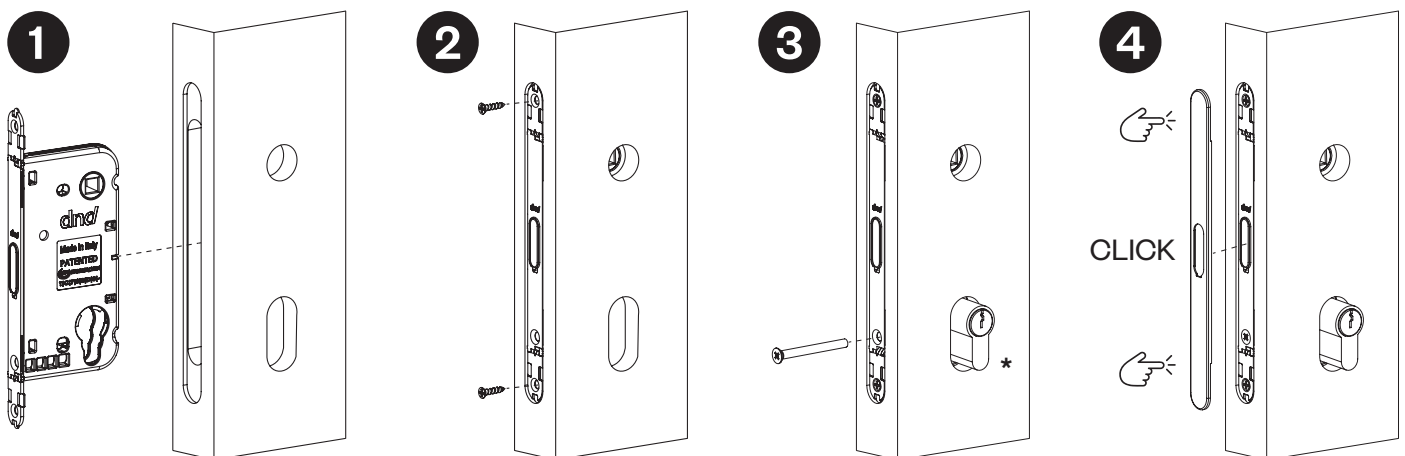
Foratura porta Door drilling instruction



* Ø22mm

* Ø13mm (IN) finito

* Cilindro non incluso
Cylinder not included



Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.3 - Versione per nottolino $\varnothing$ 6 mm Version for turn & release $\varnothing$ 6 mm

Quote di fresatura riportate nello schema foratura porta, rimuovere sempre i trucioli dalla sede dopo la fresatura.

Verificare il funzionamento della serratura prima del montaggio, in caso contrario non montare la serratura e contattare l'assistenza Dnd.

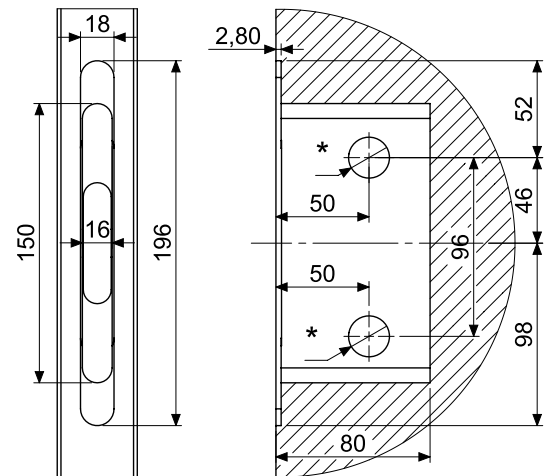
- 1 - Inserire l'adattatore ADAS $\varnothing$ 6 mm nella sede della serratura applicando una leggera pressione fino a sentire un chiaro "click" di aggancio ad incastro.
- 2 - Inserire il corpo della serratura Vertical all'interno della sede/foratura predisposta sul bordo del pannello porta, assicurandosi del corretto allineamento del frontale.
- 3 - Fissare saldamente la serratura alla struttura della porta avvitando le apposite viti 3,5 x 16 mm nei fori di ancoraggio (superiore e inferiore).
- 4 - Applicare la cover di copertura posizionandola sopra il frontale della serratura ed esercitando una leggera pressione uniforme fino a percepire il "click" di avvenuto incastro a scatto. Montare la maniglia secondo le indicazioni del produttore. Non montare il quadro maniglia con forza eccessiva.

Milling dimensions specified in the door drilling template, always remove chips and debris from the mortise cutout after milling.

Verify lock operation prior to assembly, otherwise, don't install the lock and contact Dnd technical support.

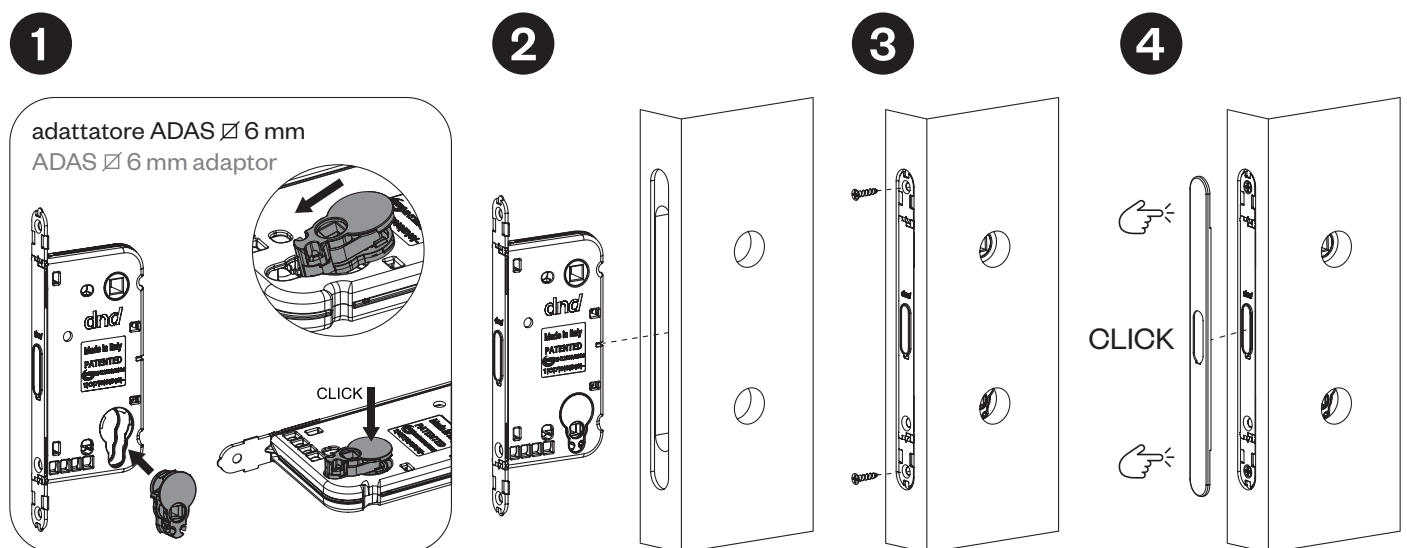
- 1 - Insert the ADAS $\varnothing$ 6 mm adaptor into the lock housing, applying light pressure until a clear snap-fit "click" is heard.
- 2 - Insert the Vertical lock body into the mortise/cutout prepared on the door leaf edge, ensuring proper alignment of the forend.
- 3 - Securely fasten the lock to the door structure by tightening the designated 3,5 x 16 mm screws into the anchoring holes (top and bottom).
- 4 - Apply the faceplate cover by positioning it over the lock forend and applying uniform, light pressure until a clear snap-fit "click" is felt. Install the handle according to the manufacturer's instructions, don't force the handle spindle during installation.

Foratura porta Door drilling instruction



* Ø22mm

* Ø13mm (IN) finito



Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.4 - Incontro Prime con magnete e cover in ottone Prime striking plate with magnet and brass cover

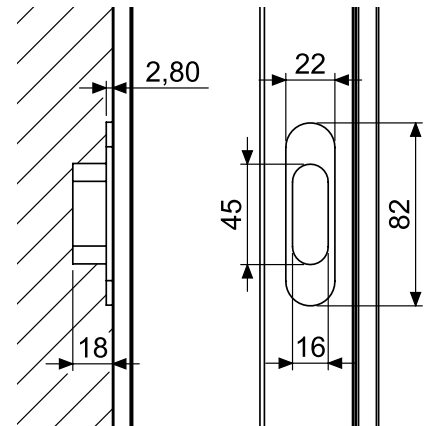
Quote di fresatura riportate nello schema foratura telaio.
Rimuovere sempre i trucioli dalla sede dopo la fresatura.

- 1 - Inserire il corpo dell'incontro Prime all'interno dell'apposita fresatura predisposta sul telaio della porta, verificandone il corretto orientamento e l'allineamento con la serratura Vertical.
- 2 - Fissare saldamente l'incontro alla struttura del telaio avvitando le due viti di fissaggio 3,5 x 16 mm negli appositi fori di ancoraggio (superiore e inferiore).
- 3 - Posizionare la cover sopra l'incontro ed esercitare una pressione uniforme fino a percepire un chiaro "click" di aggancio ad incastro, nascondendo completamente le viti di fissaggio.

Milling dimensions specified in the frame drilling template.
Always remove chips and debris from the cutout after milling.

- 1 - Insert the Prime striking plate body into the designated milling cutout on the door frame, verifying proper orientation and alignment with the Vertical lock.
- 2 - Securely fasten the striking plate to the frame structure by tightening the two 3,5 x 16 mm fixing screws into the designated anchoring holes (top and bottom).
- 3 - Position the cover over the striking plate and apply uniform pressure until a clear snap-fit "click" is felt, completely concealing the fixing screws.

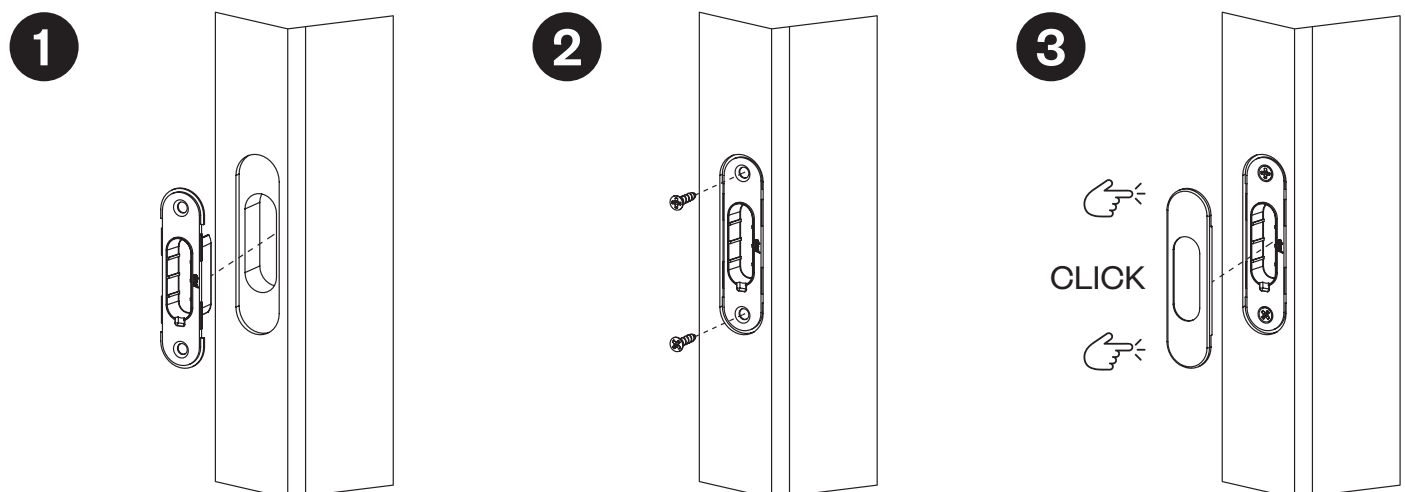
Foratura telaio Frame drilling instruction



Regolare l'incontro Adjust the striking plate

Per uno scorrimento fluido dello scrocco, ruotare l'incontro INC1 di 180° per adattarne la sporgenza rispetto alla serratura, con una tolleranza di regolazione di ± 1 mm.

For smooth latch movement, rotate the INC1 striking plate by 180° to adjust its projection relative to the lock, with an adjustment tolerance of ± 1 mm.



Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.5 - Incontro Compact con magnete senza cover Compact striking plate with magnet without cover

Quote di fresatura riportate nello schema foratura telaio.
Rimuovere sempre i trucioli dalla sede dopo la fresatura.

1 - Inserire il corpo dell'incontro Compact all'interno dell'apposita fresatura predisposta sul telaio della porta, verificandone il corretto orientamento e l'allineamento con la serratura Vertical.

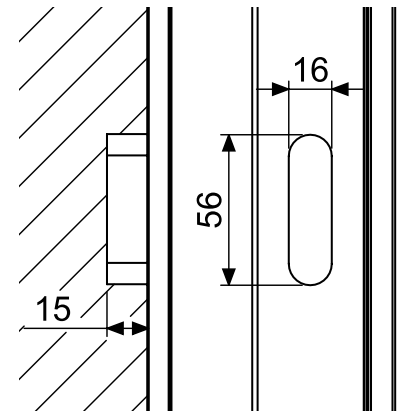
2 - Fissare saldamente l'incontro alla struttura del telaio avvitando le due viti di fissaggio 3,5 x 16 mm negli appositi fori di ancoraggio (superiore e inferiore).

Milling dimensions specified in the frame drilling template.
Always remove chips and debris from the cutout after milling.

1 - Insert the Compact striking plate body into the designated milling cutout on the door frame, verifying proper orientation and alignment with the Vertical lock.

2 - Securely fasten the striking plate to the frame structure by tightening the two 3,5 x 16 mm fixing screws into the designated anchoring holes (top and bottom).

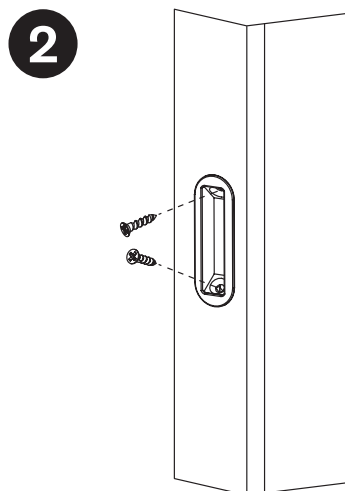
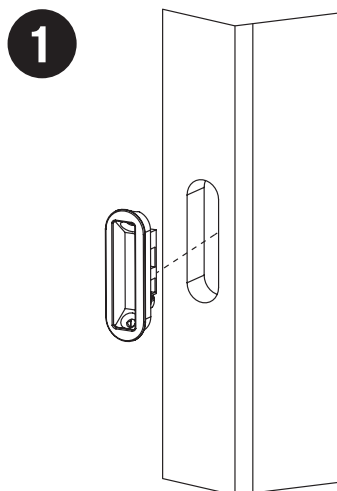
Foratura telaio Frame drilling instruction



Regolare l'incontro Adjust the striking plate

Per uno scorrimento fluido dello scrocco, ruotare l'incontro INC2 di 180° per adattarne la sporgenza rispetto alla serratura, con una tolleranza di regolazione di ± 1 mm.

For smooth latch movement, rotate the INC2 striking plate by 180° to adjust its projection relative to the lock, with an adjustment tolerance of ± 1 mm.



Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.6 - Incontro Frame con magnete e cover Frame striking plate with magnet and cover

Quote di fresatura riportate nello schema foratura telaio.
Rimuovere sempre i trucioli dalla sede dopo la fresatura.

- 1** - Inserire il corpo dell'incontro Frame all'interno dell'apposita fresatura predisposta sul telaio della porta, verificandone il corretto orientamento e l'allineamento con la serratura Vertical.
- 2** - Ruotare la prima vite dell'incontro per iniziare a fissare il componente al telaio (l'ordine di serraggio è indifferente).
- 3** - Ruotare la seconda vite nell'alloggiamento opposto per completare il bloccaggio definitivo dell'incontro al telaio.
- 4** - Applicare la cover in plastica sopra l'incontro esercitando una leggera pressione ad incastro fino all'aggancio, nascondendo le viti di fissaggio.

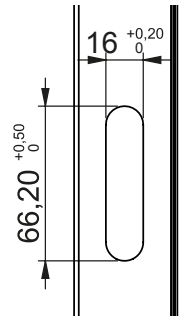
Milling dimensions specified in the frame drilling template.
Always remove chips and debris from the cutout after milling.

- 1** - Insert the Frame striking plate body into the designated milling cutout on the door frame, verifying proper orientation and alignment with the Vertical lock.
- 2** - Turn the first striking plate screw to begin securing the component to the frame (tightening order is indifferent).
- 3** - Turn the second screw in the opposite housing to complete the final locking of the striking plate to the frame.
- 4** - Apply the plastic cover over the striking plate by applying light pressure until snapped into place, concealing the fixing screws.

Foratura telaio Frame drilling instruction

Per applicazione su telaio legno realizzare la foratura con profondità minima a 17 mm

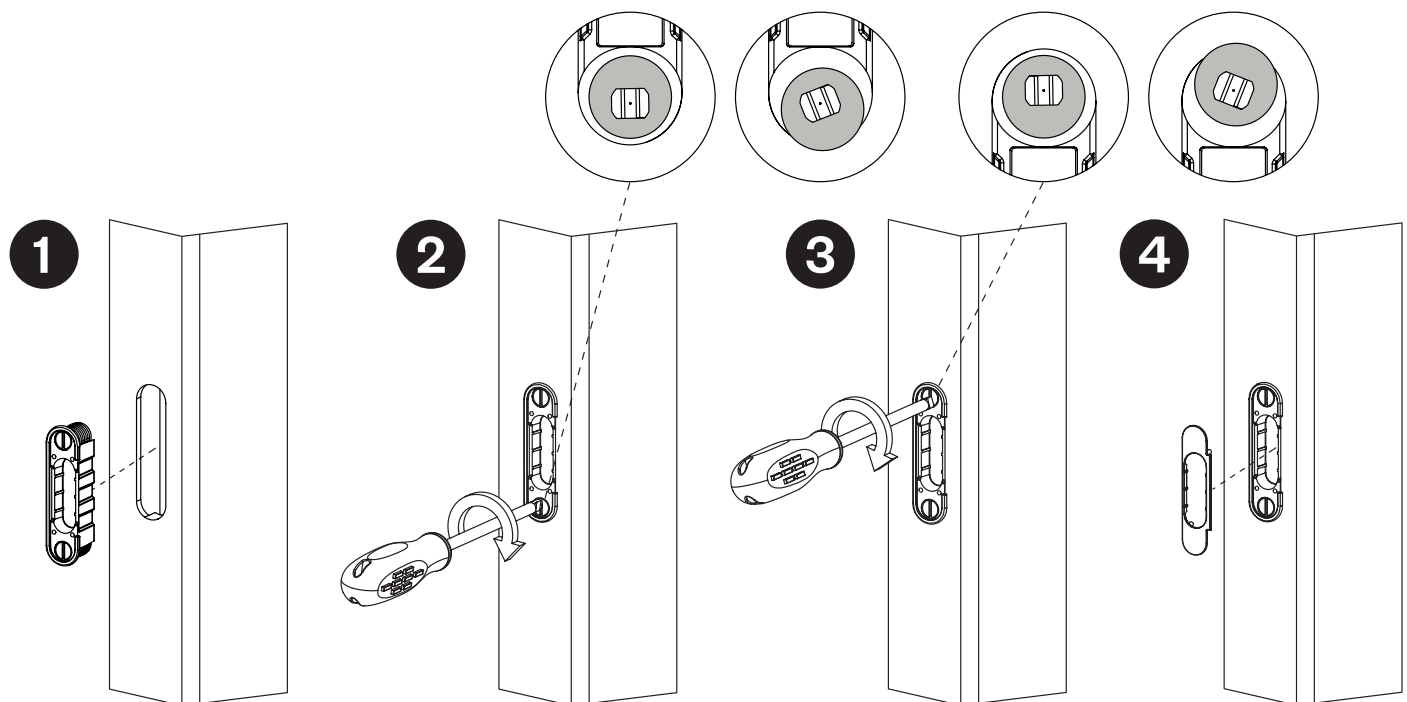
For application on wood frame make the hole with a minimum depth of 17 mm



Regolare l'incontro Adjust the striking plate

Per uno scorrimento fluido dello scrocco, ruotare l'incontro INC3 di 180° per adattarne la sporgenza rispetto alla serratura, con una tolleranza di regolazione di ± 1 mm.

For smooth latch movement, rotate the INC3 striking plate by 180° to adjust its projection relative to the lock, with an adjustment tolerance of ± 1 mm.



Tutte le quote sono espresse in millimetri
All sizes are in millimetres

4.7 - Verifica del funzionamento serratura-maniglia-incontro

Per verificare il funzionamento, la porta e il telaio devono trovarsi in posizione verticale.

4.8 - Verifica del funzionamento a porta aperta

- Verificare con un cacciavite che tutte le viti di fissaggio siano avvitate a fondo, senza forzarle eccessivamente.
- Premere completamente la maniglia verso il basso: essa deve tornare automaticamente nella posizione iniziale. In caso contrario verificare la stabilità dimensionale della sede, il posizionamento della maniglia e della serratura.

4.9 - Verifica del funzionamento a porta chiusa

- Chiudere la porta: alla chiusura lo scrocco deve entrare liberamente nell'incontro. In caso contrario verificare la stabilità dimensionale della sede e la regolazione dell'incontro.
- Versione cilindro Yale: girare la chiave in direzione di chiusura (un giro). Se non scorre correttamente, regolare la sporgenza ruotando l'incontro di 180°.
- Versione nottolino $\varnothing$ 6 mm: girare l'adattatore ADAS in direzione di chiusura (90°). In caso contrario, se non scorre correttamente, regolare come sopra.

Se dopo la regolazione dell'incontro il funzionamento non risultasse scorrevole, non forzare gli elementi di chiusura: contattare l'assistenza Dnd.

4.7 - Lock-handle-striking plate functional test

To verify operation, the door and frame must be in a vertical position.

4.8 - Functional test with open door

- Check with a screwdriver that all fixing screws are fully tightened, without overtightening.
- Press the handle fully downwards: it must automatically return to its initial position. Otherwise, check the dimensional stability of the housing as well as the alignment of the handle and lock.

4.9 - Functional test with closed door

- Close the door: upon closing, the latch bolt must enter freely into the striking plate. Otherwise, check the dimensional stability of the housing and the adjustment of the striking plate.
- Yale cylinder version: turn the key in the locking direction (one full turn). If it does not operate smoothly, adjust the projection by rotating the striker by 180°.
- $\varnothing$ 6 mm turn & release version: turn the ADAS adaptor in the locking direction (90°). If it does not operate smoothly, adjust as above.

If operation remains stiff after adjusting the striking plate, don't force the locking elements: contact Dnd technical support.

dnd[®]

**handles
with care**

dndhandles.it

Dnd Martinelli S.r.l.
Via Piani di Mura, 2
25070 Casto (BS) – Italia

T +39 0365 899113
info@dndhandles.it

www.dndhandles.it

